

Sikaflex®-552 AT

Colle pour collages semi-structuraux à hautes performances

Données techniques du produit

Base chimique	Hybride	
Couleur (CQP ¹ 001-1)	Blanc, noir	
Mode de polymérisation	À l'humidité de l'air	
Densité à l'état frais (non polymérisé) (CQP 006-4)	1,45 kg/l environ	
Propriétés rhéologiques	Thixotrope	
Température d'application	+5°C à +40°C	
Temps de formation de peau ² (CQP 019-1)	40 minutes environ	
Temps ouvert ² (CQP 526-1)	30 minutes environ	
Vitesse de durcissement (CQP 049-1)	Voir diagramme 1	
Retrait (CQP 014-1)	2% environ	
Dureté Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	50 environ	
Résistance à la traction (CQP 036-1 / ISO 37)	3 N/mm ² environ	
Allongement à la rupture (CQP 036-1 / ISO 37)	300% environ	
Résistance à la déchirure (CQP 045-1 / ISO 34)	10 N/mm environ	
Résistance au cisaillement (CQP 046-1 / ISO 4587)	2 N/mm ² environ	
Température de transition vitreuse (CQP 509-1 / ISO 4663)	-50°C environ	
Résistance électrique (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	Environ $3 \cdot 10^{11} \Omega\text{cm}$	
Résistance thermique (CQP 513-1)		90 °C
Court terme	4 heures	140 °C
	1 heure	150 °C
Durée de conservation (stockage à une température inférieure à 25 °C) (CQP 016-1)	12 mois	

¹ CQP = Corporate Quality Procedure² à +23°C / 50% d'humidité relative

Description

Le Sikaflex®-552 AT est une colle hybride monocomposant souple pour collage structuraux, à performances élevées et capable de résister à des contraintes dynamiques élevées, pour les languettes décoratives de carrosserie et qui polymérise par exposition à l'humidité atmosphérique et forme ainsi un élastomère durable. Le Sikaflex®-552 AT est basé sur la technologie polyuréthane hybride de Sika (STP) et ne contient aucun isocyanate.

Le Sikaflex®-552 AT est produit conformément au système de garantie de la qualité ISO 9001 et au système de management environnemental ISO 14001 et est également produit de manière durable dans le cadre du 'responsible care'.

Propriétés

- Technologie hybride avancée
- Bonne adhérence sur une large gamme de différents supports sans primaire
- Résistant à l'abrasion et aux chocs
- Résiste à des contraintes dynamiques élevées
- Résistance initiale élevée
- Durcissement rapide
- Résistant au vieillissement
- Faible odeur
- Non corrosif
- Exempt d'isocyanates et de solvants
- Exempt de silicones et de PVC

Domaines d'application

Le Sikaflex®-552 AT permet de réaliser des assemblages structuraux soumis à des contraintes dynamiques. Le Sikaflex®-552 AT possède une bonne adhérence sur tous les matériaux habituellement employés dans les entreprises de carrosserie tels que les primaires pour métaux et apprêts, les métaux et les matières synthétiques émaillées. Demander au fabricant des conseils avant d'utiliser ce produit sur des matières synthétiques sensibles à la corrosion sous tension.

Ce produit convient uniquement à une utilisation par des professionnels expérimentés. Toujours mener des essais préalables sur les supports courants et dans des conditions locales pour établir la compatibilité de la colle et du matériau.



Mode de polymérisation

Le Sikaflex®-552 AT polymérise sous l'action de l'humidité de l'air. Lorsque la température (extérieure) s'abaisse, la quantité d'eau contenue dans l'air diminue, ce qui a pour conséquence de ralentir la polymérisation.

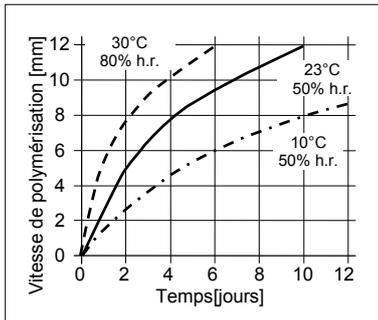


Diagramme 1: Temps de polymérisation du Sikaflex®-552 AT

Résistance chimique

Le Sikaflex®-529 AT résiste bien à une action prolongée de l'eau salée, de l'eau de mer et des détergents à base d'eau ; il résiste à l'action temporaire des carburants, huiles minérales, graisses végétales et animales ; il ne résiste pas à l'action des acides organiques, alcools, solutions acides et basiques concentrées ainsi qu'aux solvants.

Ces informations sont données à titre indicatif. Nous contacter pour toute application spécifique.

Méthode d'application

Préparation de surface

Les surfaces doivent être propres, sèches, exemptes de graisses, d'huile et de poussière. Là où cela s'avère nécessaire, il est possible d'améliorer l'adhérence de la colle en traitant le support à l'aide de Sika® Cleaner-205. En général, les supports doivent être préparés suivant la procédure décrite dans notre documentation en vigueur Guide des préparations de surface Sika®.

Pour toute application spécifique, consulter le service technique de Sika Industrie.

Application

Cartouche : Percer la membrane de la cartouche.

Unipac : Placer l'unipac dans le pistolet de pulvérisation et enlever la capsule. Couper la pointe de la buse sur la largeur du joint et appliquer la colle dans le joint à l'aide d'un pistolet manuel ou pneumatique adapté. S'assurer qu'aucune occlusion d'air n'apparaisse. Une fois qu'un emballage est ouvert, le produit doit être consommé relativement vite.

La colle ne doit pas être appliquée à des températures inférieures à +5°C ou

supérieures à +40°C. La plage de température optimale pour le support et la colle-mastic est de +15°C à +25°C.

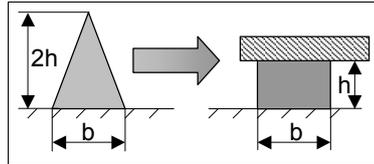


Figure 1 : Utilisation d'une canule à découpe triangulaire

Finition et lissage

Le Sikaflex®-552 AT peut être lissé et fini à la brosse ou à la spatule, par exemple. Le lissage et la finition doivent être réalisés durant le temps ouvert de la colle-mastic. Nous recommandons l'utilisation de la solution de lissage Sika® N. Il convient de tester d'autres produits de finition ou lubrifiants quant à leur convenance et à leur tolérance.

Nettoyage

Les résidus de Sikaflex®-552 AT non polymérisés peuvent être retirés des outils et appareils avec le Sika® Remover-208 ou à l'aide d'un autre solvant adéquat. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement.

Le nettoyage des mains et de la peau nue doit être effectué immédiatement à l'aide des lingettes Sika® Handclean Tissues ou d'un savon industriel adapté et d'eau. Ne pas utiliser de solvants !

Mise en peinture

Le Sikaflex®-552 AT peut être peint à l'aide de la plupart des peintures émail pour carrosserie (également celles à base d'eau). Les peintures émail à base d'alkyde ou d'acide polymérisé ne conviennent pas.

La colle peut être peinte en frais sur le matériau en laissant le mastic durcir avant d'appliquer la peinture émail et de commencer le processus d'émaillage. Il est possible d'améliorer l'adhérence sur du Sikaflex®-552 AT complètement polymérisé en traitant la colle à l'aide de Sika® Cleaner-205 avant d'appliquer la peinture émail. Il convient de garder à l'esprit que la rigidité et l'épaisseur de la peinture appliquée peuvent avoir une influence négative sur la souplesse de la colle, entraînant ainsi des craquelures de la peinture.

Documentation

Une copie des documentations suivantes est disponible sur simple demande :

- Fiche de données de sécurité (MSDS)
- Guide des préparations de surface Sika

Conditionnement

Cartouche	300 ml
Unipac	600 ml

Base des valeurs

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de facteurs sur lesquels Sika ne peut avoir aucun contrôle.

Informations en matière de santé et de sécurité

Pour des informations et des conseils concernant le transport, la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité (MSDS) la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données liées à la sécurité.

Remarque

Les informations contenues dans la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA®, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos services sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Pour plus d'informations:
www.sika.be

Sika sa
Industrie
Rue Pierre Dupont 167
BE-1140 Bruxelles
Belgium
Tél. +32 2 726 16 85
Fax +32 2 726 28 09

